



长春新拓科技有限公司

<http://www.NewtopTech.com>

地址: 吉林省长春市东南湖大路 1935-1 号

邮编: 130025

电话: (0431)85095286

传真: (0431)85095422

NT704 数控钢背铲钩机

NT704 数控钢背铲钩机采用数控技术在制动片钢背上加工钩刺状突起, 大幅度提高制动片的抗剪切强度, 有效防止衬片脱落。

该产品适合各种复杂形状钢背的批量生产。

规格表

被加工钢背长度	100-400mm
被加工钢背宽度	60-180mm
被加工钢背厚度	4-14mm
同时加工钢背数	2
刀具数	16
X 行程	450mm
Y 行程	120mm
X 快速进给速度	5m/分
Y 快速进给速度	4m/分
编程和指令单位	mm
位移插补分辨率	0.01mm
主轴 (W) 最高转速	400 转/分
铲削进给	4-8mm/转
最高加工能力 (*典型产品)	280 片/小时
设备尺寸(长×宽×高)	2900×1470×2000mm ³
设备重量	3080kg
电源	AC380V 50/60Hz 7.5kW
气源	0.6MPa



*产品参数及外形改进时, 恕不另行通知



Changchun Newtop Technology Co., Ltd.
<http://www.NewtopTech.com>

Address: DongNahuDalu 1935-1; Changchun;China Zip code: 130025 Tel: +86-431-85095286 Fax: +86-431-85095422

NT704 CNC Protrusion Extruder

Protrusion extruded on back plate of brake pad is a necessity to protect brake linings from break-off by enhancing shear force. Base on NC technology.

NT704 is suitable for mass batch production.

SPECIFICATION

Applicable Back Plate Length	100-400 mm
Applicable Back Plate Width	60-180 mm
Applicable Back Plate Thickness	4-14 mm
Number of processed products / each time	2
Number of cueetrs	16
Travel of X-axis	450 mm
Travel of Y-axis	120 mm
Rapid Feeding Speed X-axis	5 m/min
Rapid Feeding Speed Y-axis	4 m/min
Programming and instruction units	mm
Min. interpolation Unit X/Y Direction	0.01 mm
Spindle Speed (W-axis)	400 r/min
Cut Feed Speed	4-8 mm/r
Max. Productivity(*Typical products)	280 parts/h
Dimension (L×W×H)	2900×1470×2000 mm ³
Weight	3080kg
Power Supply	AC380V 50/60Hz 7.5kW
Air Supply	0.6MPa
	

* The improvement of product parameters and shape without notice